



Head Office

#105, Gimhae-daero 1022beon-gil, Hallim-Myun, Gimhae-City,
Gyeongnam 621-873, Korea
Tel : +82-55-338-4301 Fax : +82-55-338-4304

Factory 1

#105, Gimhae-daero 1022beon-gil, Hallim-Myun, Gimhae-City,
Gyeongnam 621-873, Korea
Tel : +82-55-338-4301 Fax : +82-55-338-4304

Factory 2

#265, Sunji-Ri, Juchon-Myun, Gimhae-City, Gyeongnam, Korea
Tel : +82-55-327-4301 Fax : +82-55-327-4345

Seoul Office

722, Dongmun Goodmorning Tower 1(il)-cha
(Baekseok-dong), 358-39, Hosu-ro, Ilsandong-gu,
Goyang-City, Gyeonggi 410-704, Korea
Tel : +82-31-902-4222 Fax : +82-31-902-4223

Shanghai Office

Room607, HuaXin keji Building No. 395 Hongzhong Road,
Minhang District, Shanghai City, China
Tel : +86-21-6401-4223 Fax : +86-21-6401-4225

Homepage : www.dhpeng.kr, www.dhpeng.com
E-mail : sales@dhpeng.com

www.dhpeng.com

The advanced Technology of DHP Engineering unfolds a
new future of our Customer and the future of the industry and economy.

Potential Energy, Creative Synergy



توليدات اصلی

مبدل حرارتی صفحه ای

مبدل حرارتی اسپیرال

مبدل حرارتی دیسک و شل

مولد آب شیرین

دستگاه مکانیکی تقطیر تراکم مجدد بخار

The advanced Technology of DHP Engineering unfolds a new future of our Customer and the future of the industry and economy.

Potential Energy, Creative Synergy

تاریخچه شرکت

تکنولوژی پیشرفته DHP Engineering درهای جدیدی را برای مشتریان ما و آینده صنعت و اقتصاد می‌گشاید.

۲۰۰۰

- ۲۰۰۰ دریافت جایزه از وزارت بازرگانی، صنعت و انرژی
- ۲۰۰۱ دریافت تاییدصلاحیت ASME U Stamp از انجمن مهندسان مکانیک آمریکا
- ۲۰۰۲ ثبت حق اختراع "مبدل حرارتی دیسکی" و انتخاب شرکت بعنوان شرکت موثر در آینده صادرات
- دریافت جایزه از رئیس جمهور کره، کیم د جونگ
- ۲۰۰۳ دریافت تایید صلاحیت BS EN ISO 9000:2000 توسط لویدز رجیستر
- ۲۰۰۴ ثبت حق اختراع "مبدل حرارتی دیسکی غیر جوشی"
- ۲۰۰۵ برگزیده شدن شرکت برای INNO BIZ
- ۲۰۰۶ ثبت حق اختراع بین المللی "سیستم آب بندی واشر دوپل" در ۲۸ کشور و تاییدصلاحیت ISO14001
- ۲۰۰۷ تاسیس کارخانه جدیدی به مساحت ۳۰,۰۰۰ مترمربع در گیমে و انتقال مرکز کار به بوسان. دریافت جایزه "گواهینامه کیفیت" از DSME.
- نصب پرس هیدرولیک ۲۰,۰۰۰ تنی در کارخانه جدید
- ۲۰۰۸ انتخاب شرکت بعنوان "شرکت پیشتاز" در مادر شهر بوسان
- ۲۰۰۹ دریافت جایزه از وزارت SMBA (مدیریت پنگاه های کوچک و متوسط). تاییدصلاحیت و دریافت گواهینامه کیفیت هسته ای از "KEPIC-MN"
- تاییدصلاحیت "Q Class" توسط شرکت نیروی آب و هسته ای کره. دریافت جایزه از وزارت اقتصاد دانش

۱۹۹۰

- ۱۹۹۰ موفقیت در توسعه کوپل صفحه ای
- ۱۹۹۳ تاسیس DHP Engineering Co. موفقیت در توسعه آچار مخصوص پیچ کشی (Hydro Ratchet Spanner)
- ۱۹۹۴ موفقیت در توسعه کولر گازی صفحه ای
- ۱۹۹۶ موفقیت در توسعه مبدل حرارتی اسپیرال
- ۱۹۹۸ دریافت ISO 9001. برگزیده شدن شرکت بعنوان "شرکت مبتکر"
- ۱۹۹۹ نصب پرس هیدرولیک ۳۰,۰۰۰ تنی برای پرس صفحات اولترا ساینز. موفقیت در توسعه مبدل حرارتی دیسکی

۱۹۸۰

- ۱۹۸۱ دریافت جایزه از ریاست سازمان مدیریت انرژی کره
- ۱۹۸۲ دریافت "جایزه تعالی" از وزارت بازرگانی و صنعت
- ۱۹۸۴ موفقیت در توسعه اولین صفحه نوع Herringbone در کره
- ۱۹۸۶ نصب پرس هیدرولیک ۵۰۰۰ تنی
- ۱۹۸۸ موفقیت در توسعه قالب چندکاره برای صفحات گرمایشی

۱۹۷۰

- ۱۹۷۸ تاسیس شرکت DAEWON HEAT PLATE Ind. در بوسان. موفقیت در توسعه اولین مبدل های حرارتی صفحه ای در کره.



نمای کلی شرکت

نام شرکت	: DHP Engineering Co., Ltd.
تاریخ تاسیس	: ۱۹۷۸
مدیرعامل	: Song, Young Ho
مساحت محوطه	: زمین: 30,000 m ² ، کارخانه: 3200 m ²
تولیدات	: انبار: 1400 m ² ، ساختمان اداری: 800 m ² مبدل حرارتی صفحه‌ای / مبدل حرارتی دیسک و شل مبدل حرارتی نوع اسپیرال / کوپل صفحه‌ای / مولد آب شیرین



فرایند ساخت

هدف ما از تاسیس این شرکت، تولید بهترین مبدل های حرارتی صفحه‌ای، با ایجاد یک سیستم یکپارچه از انبار مواد اولیه تا تحویل محصولات، می‌باشد.



مبدل حرارتی صفحه ای

Plate Heat Exchanger

اصول

مبدل های حرارتی صفحه ای بیش از ۱۰۰ سال قدمت دارند و ساختار آن از یک فریم ثابت و یک فریم متحرک و صفحات موجدار که بین دو فریم قرار می گیرند، تشکیل شده است. سیال داغ و سیال سرد از میان این صفحات موجدار یک به یک عبور می کنند. برای جلوگیری از نشتی، واشرها دور تا دور صفحات نصب می شوند و از پیچ هایی برای کنار هم قراردادن و محکم کردن صفحات استفاده می شود. بین دو سیال میان صفحات، انتقال حرارت انجام می گیرد. این اصول اصلی یک مبدل حرارتی صفحه ای است.

آرایش دو سیال به گونه ای است که سیال سرد به سمت بالا و سیال داغ به سمت پایین جریان دارد تا راندمان انتقال حرارت افزایش یابد. مزیت استفاده از مبدل های حرارتی صفحه ای نسبت به مبدل های حرارتی شل و تیوب، این است که با توجه به موجدار بودن صفحات که جریان گردابی سیال را افزایش می دهد و در نتیجه عدد رینولدز کمتری سبب می شود و اینکه جریان سیال در خلاف جهت است، راندمان انتقال حرارت همیشه ۳ تا ۵ برابر بیشتر از مبدل های حرارتی شل و تیوب می باشد.

تکنولوژی نوین در طراحی صفحه

واشر ' آب بند کامل' با طراحی جدید

- حق ثبت اختراع بین المللی ثبت شده (۲۸ کشور)
- سیستم ۳ بعدی توزیع فشار
- ۳۰۰٪ نیروی اصطکاکی بالاتر (تا ۵۰ بار)
- نگهداری بهتر دسته صفحات محکم شده
- گارانتی و عمر بیشتر واشرها

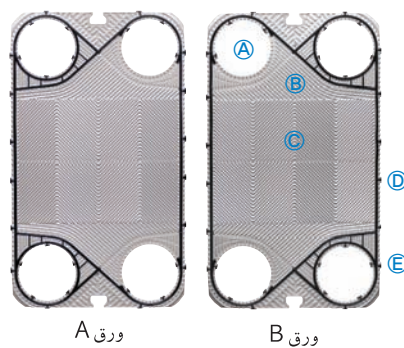


طراحی

اجزای اصلی مبدل های حرارتی صفحه ای:

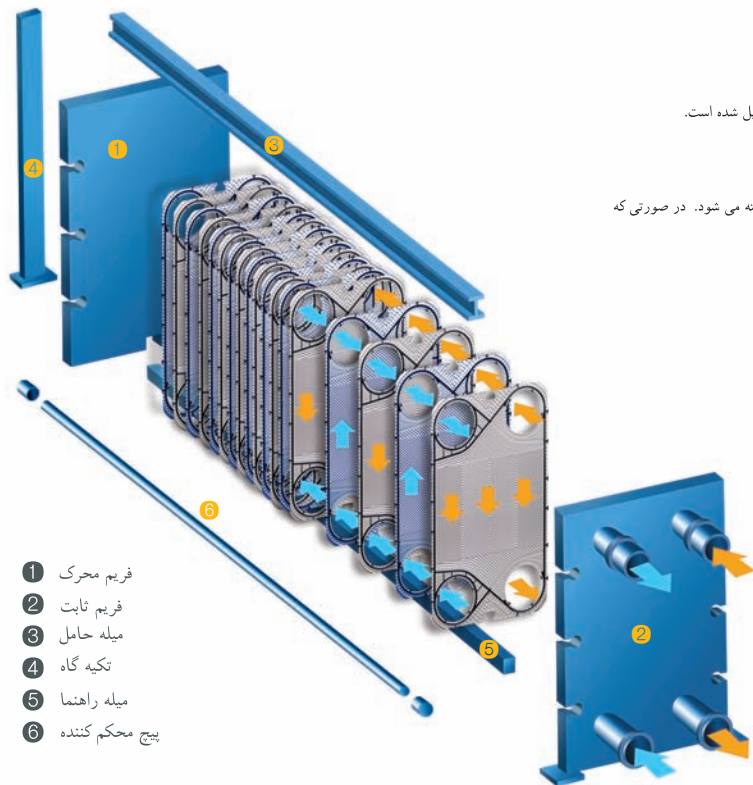
- دسته صفحات از تعدادی صفحات حرارتی بر اساس سطح انتقال حرارت مورد نیاز تشکیل شده است.
- واشرهای روی صفحات، مجاری سیال از یکدیگر را به طور مطمئن آب بندی می کنند.
- جهت جریان داخل مبدل از طریق واشر تعیین می شود.
- فریم که دسته صفحات را احاطه می نماید با پیچ هایی به یکدیگر محکم می شوند.
- اتصال برای ورود و خروج سیالات معمولاً روی فریم ثابت مبدل حرارتی در نظر گرفته می شود. در صورتی که جریان چند پاسی باشد، اتصالات بایستی روی فریم ثابت و فریم متحرک قرار داده شوند.

- Ⓐ مجرای سیال
- Ⓑ بخش سیال
- Ⓒ صفحه حرارتی
- Ⓓ واشر
- Ⓔ دریچه هوا



ورق A

ورق B



- ① فریم متحرک
- ② فریم ثابت
- ③ میله حامل
- ④ تکیه گاه
- ⑤ میله راهنما
- ⑥ پیچ محکم کننده

مبدل حرارتی صفحه ای، ساختمان طرح – جریان

تک پاس/

در مبدل های تک پاس، جریان به صورت مخالف هم بوده و نازل ها روی فریم ثابت، نصب می شوند، و فقط فریم را می توان به منظور عملیات تعمیر و نگهداری جابجا نمود لذا تعمیر و نگهداری آنها و افزایش یا کاهش ظرفیت آنها آسان می باشد.

تک پاس و چند پاس/

اگر اختلاف دمای جریان ورودی و خروجی زیاد باشد و افت فشار بین طرف داغ و طرف سرد تفاوت زیادی داشته باشد، عملکرد مبدل را می توان با افزایش ضریب انتقال حرارت کلی افزایش داد بدین گونه که یک طرف را به صورت تک پاس و طرف دیگر را به صورت چند پاس طراحی نمود.

چند پاس/

در صورتی که شدت جریان نسبت به شدت انتقال حرارت کمتر باشد و سطح آلایندگی بالا نباشد، مزیت آن این است که اثر انتقال حرارت را به طور قابل ملاحظه ای با طراحی چند پاس طرف داغ و طرف سرد می توان افزایش داد ولی اشکال اینگونه طراحی این است که در صورت نیاز به افزایش ظرفیت مبدل حرارتی، لوله کشی نازل فریم متحرک بایستی اصلاح شود.

تک پاس و چند- چند پاس/

این یک مبدل حرارتی با کارایی مناسب است که می تواند در یک دستگاه مبدل حرارتی با استفاده از فریم جداکننده، انتقال حرارت بیش از ۳ نوع سیال را میسر نماید. این نوع مبدل بیشتر به عنوان استریلایزر در صنایع غذایی استفاده می شود.

مشخصه های ویژه

صرفه جویی در هزینه/

مبدل های حرارتی صفحه ای DHP، با افزایش کارایی مبدل ها، کاهش سرمایه گذاری، نصب جمع و جور (فشرده) و نگهداری آسان، هزینه ها را کاهش می دهد.

ضریب بالای انتقال حرارت/

مبدل های حرارتی صفحه ای DHP، میزان بالایی از انتقال حرارت را به خاطر شکل صفحات که باعث جریان گردابی می شود، تأمین می نماید. شکل و وضعیت واشر ویژه صفحات از هرگونه اختلاط سیال فرایندی جلوگیری می نماید. هر دو سیال در ناحیه دریچه توسط واشر دوبل تفکیک می شوند. اینی بیشتر با استفاده از شیار نشتی حاصل می شود.

واشر بدون نیاز به چسب/

شرکت DHP، واشرهای بدون نیاز به چسب را توسعه داده است. نشانند بهینه واشر در شیار واشر و نصب واشرها از طریق فرورفتگی های پرس شده، مقاومت بالایی در برابر فشار ایجاد نموده و تعویض واشر را به سرعت و به سادگی امکان پذیر کرده است.

انعطاف پذیری/

مبدل های حرارتی صفحه ای DHP می تواند با تغییرات شرایط فرایندی تطبیق داده شود. اگر شرایط فرایند تغییر نماید، صفحات به آسانی می تواند اضافه یا برداشته شود. این انعطاف پذیری، نیاز به سرمایه گذاری مجدد گراف را حذف می نماید.

میزان کم محصول/

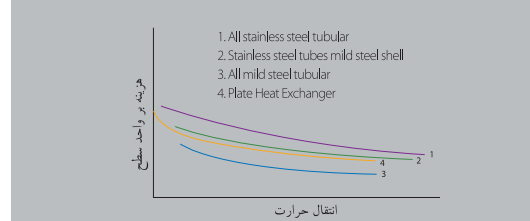
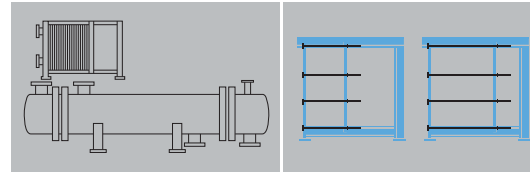
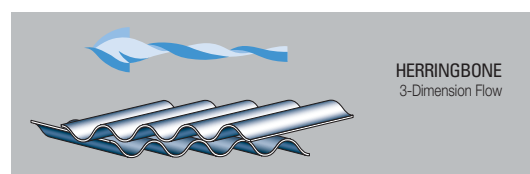
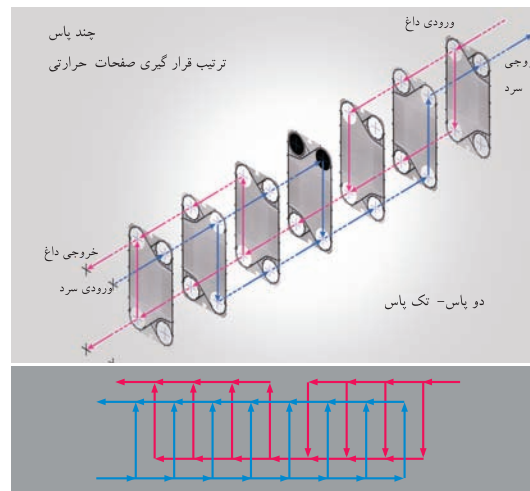
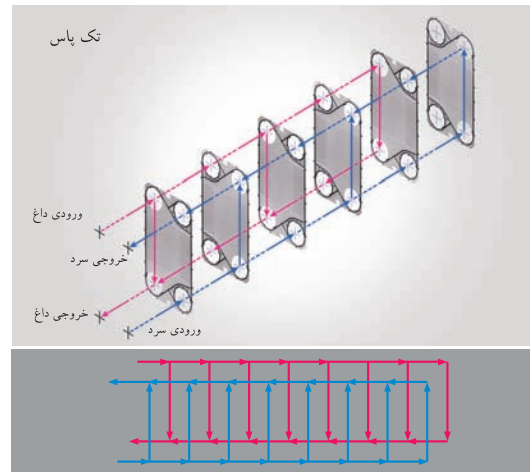
در مبدل های حرارتی صفحه ای به خاطر وزن کم تجهیز، حجم کمی از سیال در آن جای می گیرد. در نتیجه نسبت به مبدل های حرارتی مرسوم، هنگام راه اندازی و توقف کامل کارخانه، سرعت عمل بیشتری دارد.

طراحی فشرده/

مبدل های حرارتی صفحه ای DHP، طراحی فشرده ای دارند. به عنوان مثال، برای سطح انتقال حرارت به میزان ۲۰۰ مترمربع به یک مبدل حرارتی صفحه ای با اندازه تقریبی ۳ متر طول، ۲ متر ارتفاع و ۱ متر عرض نیاز است. در حالی که با کارکرد مشابه با یک مبدل حرارتی شل و تیوب در حدود ۶۰۰ مترمربع سطح انتقال حرارت مورد نیاز می باشد.

ساختار واشر قابل اطمینان/

توسعه جدید شرکت DHP، در سیستم واشر ' آب بند دوبل'، بر محدودیت مبدل های حرارتی صفحه ای متداول فائق آمده است. (۳ برابر تحمل فشار بالاتر)



مبدل حرارتی اسپیرال

Spiral Type Heat Exchanger

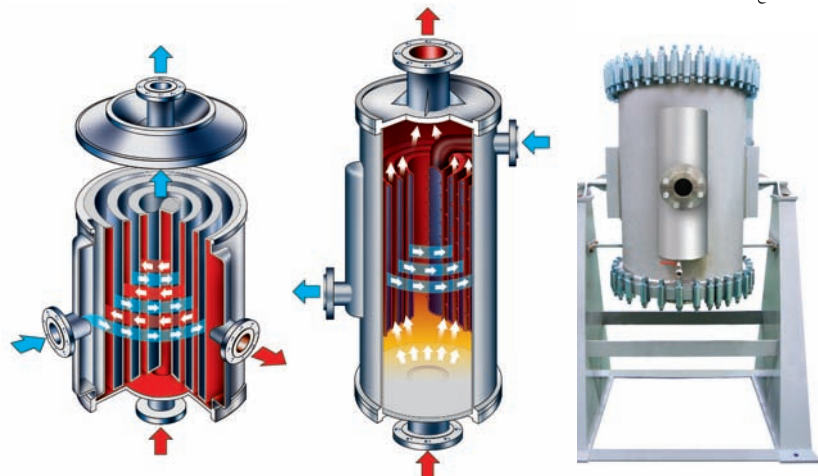
مشخصات و مزایا

- اندازه فشرده و بازده بالای تضمین شده [مساحت گرمادهی ۵۸۰ مترمربع، ۲ متر (عمق) در ۲/۵ متر (ارتفاع)]
- انتقال حرارت با کمترین اختلاف دما از طریق جریان کاملاً مخالف
- مقاوم در برابر اختلاط سیالات به خاطر جوشکاری کامل بین کانال‌های سیال دو طرف
- جریان های اسپیرال در هر دو مجرا، سبب تمیزکاری داخل کانال ها شده و درنتیجه کمترین رسوب و جرم بر جای می ماند
- تمیزکاری آسان بصورت شیمیایی یا مکانیکی با بازنمودن دریوش
- بازده گارانتی شده برای حداکثر انتقال حرارت از طریق جریان متلاطم
- تقریباً بدون نیاز به هزینه نگهداری بعلت رسوب کم و عدم استفاده از واشر
- انتقال حرارت سیالات دارای ذرات نامحلول (Slurry)



کاربرد

- صنایع شیمیایی : پیش گرمایش، تبرید و تغلیظ کردن سیالات مختلف همچون اسید سولفوریک غلیظ در فاز مایع یا بخار، اولئوم، اسید نیتریک، اسید اکریلیک، اسید چرب، محلول و غیره.
- صنایع کاغذ : گاز، کولر آب قلیا، گاز پسماند، تغلیظ کننده تریانتین، مبدل حرارتی واحد بازیافت گرما و تغلیظ کننده سطحی واحد تیخیر
- صنایع غذایی و شکر : پیش گرم کننده و تغلیظ کننده سطحی آمپوه های خالص، آب شیرین، روغن سبزیجات، آب پسماند و غیره
- صنایع نساجی : مبدل حرارتی برای بازیافت حرارت در فرایند خشک شویی
- صنایع گاز و ذغال سنگ : تغلیظ کننده محلول آمونیاک، محلول های بازی قوی، سیال شستشوی بنزن



مدل I (BSFX) مبدل حرارتی اسپیرال دو طرفه

این مدل به صورتی طراحی شده است که سیال دو طرف، جریان کاملاً مخالف هم تشکیل می دهند، لذا انتقال حرارت در کمترین اختلاف دما امکان پذیر می شود و حتی زمانی که ذرات ناخالصی در سیال در سطوح دیواره یا کف، بعلت کاهش سرعت جریان بر جای می ماند یا در حین بهره برداری ساکن می ماند همین که سرعت جریان به حالت نرمال برگشت، مبدل، با افزایش سرعت جریان از طریق کاهش سطح مقطع در محل عبور جریان قسمتی که به ذرات ناخالصی متصل شده است، ناخالصی را تمیز می نماید.

کاربرد: مایع:مایع، کندانسور یا کولر گاز و غیره

مدل II (BSFX) مبدل حرارتی اسپیرال دو طرفه

ساختمان این مدل بصورتی است که انتقال حرارت بین سیالات بطور عمودی روی می دهد لذا این مدل برای فراورش مخلوط ، بخارات یا گازهایی در حجم بالا استفاده می شود. سیال (عموماً بخار یا گاز) بطور عمودی از میان مبدل حرارتی با سرعت بالایی بدون افت فشار عبور می کند اما بعضی اوقات این مدل مبدل حرارتی برای مایع:مایع که اختلاف زیادی در سرعت جریان دارند نیز استفاده می شود.

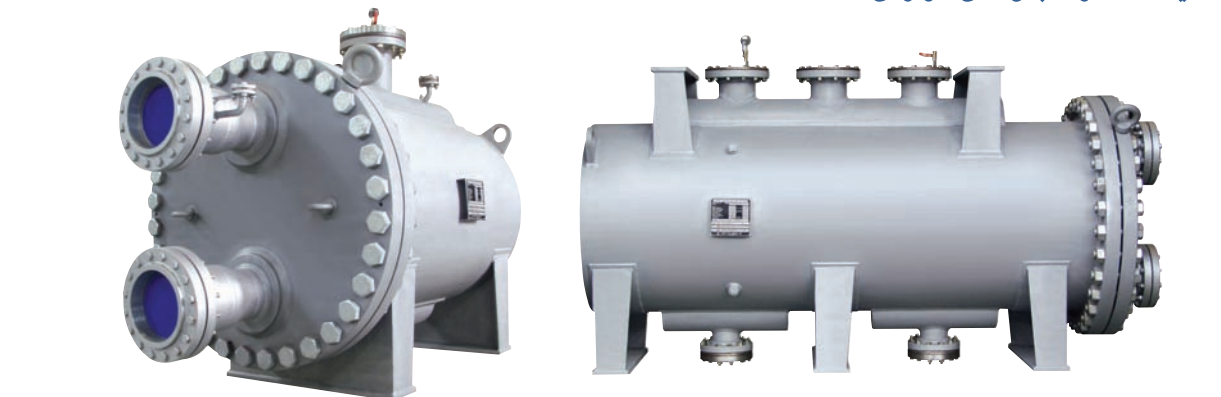
کاربرد: بخارساز، کندانسور، کمک گرمکن، کولر گاز، هیتر

مبدل حرارتی دیسک و شل

Disk & Shell Type Heat Exchanger

توسعه جدید شرکت DHP "مبدل حرارتی دیسک و شل" مبدلی است که نکات مثبت مبدل حرارتی شل و تیوب و مبدل حرارتی صفحه ای را با هم ترکیب نموده است. این مبدل حرارتی شامل دسته ای از صفحات جوشکاری شده در یک مخزن تحت فشار می باشد. حداکثر فشار تا ۱۰۰ بار و دما تا ۴۰۰ درجه سانتیگراد می باشد. کاربرد اصلی بصورت کندانسور و بخار ساز می باشد و در واحدهایی که نیاز به فشار و دمای بالا و مبدل با اندازه کوچک دارند استفاده می شود.

مقایسه عملکرد مبدل های حرارتی



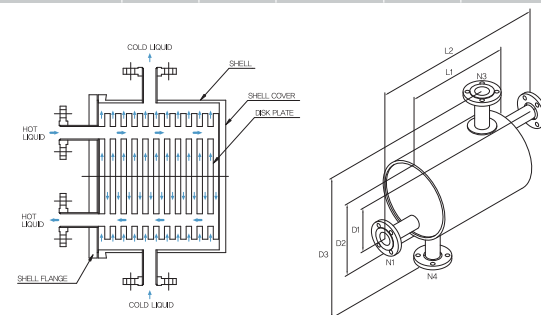
Item	Unit	Type	Shell & Tube Type	Spiral Type	Plate Type	Brazed Type	Disk & Shell Type
Weight	Kg		1000 (Standard)	800	500	300	200
Volume	M³		1.0	0.7	0.4	0.2	0.2
Application			LIQ : LIQ GAS : LIQ GAS : GAS	LIQ : LIQ GAS : LIQ GAS : GAS	LIQ : LIQ STEAM : LIQ	LIQ : LIQ GAS : LIQ (Small amount)	LIQ : LIQ GAS : LIQ GAS : GAS
Max. Oper. Press.	Bar		F.V ~ 1000	F.V ~ 16	16	25	F.V ~ 100
Max. Oper. Temp.	°C		-	300	-40 ~ 180	-40 ~ 230	-196 ~ 400
Shape			Tube	Plate	Corrogation Plate	Corrogation Plate	Corrogation Plate
K value	Kcal / m²hr°C		200-1500	600-2500	Max 6000	Max 6000	Max 6000
Efficiency of Plate	%		-	100	75	80	100
Maintenance cost			100 (Standard)	60	60	Undisassemble	40

اطلاعات طراحی

Plate Type	Shell diameter ø	Plate thickness (up to 40bar) mm	Surface per plate m²	Maximum number of plates	D1 mm	D2 mm	D3	L1(max) mm	L2	N1 → N2 (A)	N3 → N4 (A)
DPS20	200	0.7	0.032	200	140	219	Variable	580	Variable	20	20 - 80
DPS35	350	0.7	0.081	330	215	356		1040		50	32 - 250
DPS60	600	0.7	0.27	460	424	610		1700		100	32 - 350
DPS120	1200	0.7	0.85	600	748	1200		2100		200	32 - 700

مشخصات فنی

- Capacity : Max. 100MW/Unit
- Design Temp : -196°C ~ 400 °C
- Design Pressure : Max. 100bar
- Material : Shell /SS 400, SUS 304, SUS 316, Titanium, Nickel, etc.
Plate / SUS 316, 254 SMO, Titanium, Nickel, etc.



Mechanical Vapor Recompression Distiller

دستگاه مکانیکی تقطیر تراکم مجدد بخار

سیستم نمک زدایی و تقطیر

کاربرد دستگاه تقطیر MVR

- تقطیر آب دریا، آب شور، آب آلوده زیرزمینی، آب پسماند خطرناک از طریق یک سیستم پمپ حرارتی بسیار اثربخش با استفاده از روش توربو مکانیکی تراکم مجدد بخار برای تولید آب با خلوص بالا برای مصارف نوشیدنی و صنعتی
- مناسب برای مناطق جزیره ای با آب شرب کم، مناطق درون مرزی با آب زیرزمینی آلوده و تجهیزاتی که آب پسماند خطرناک ایجاد می کنند.

مشخصات سیستم توربو مکانیکی تراکم مجدد بخار

- طراحی و اجزای ساده ، برای بکار انداختن آن فقط به منبع نیروی الکتریکی نیاز است. (نه منابع حرارتی)
- بهترین بازده جهانی (مصرف انرژی ویژه پایین، COP>20)
- نگهداری آسان بخاطر استفاده از سیستم MVR. جمع و جور با کمپرسور بخار توربو سرعت بالا
- سیستم اتوماسیون ساده و قابل اطمینان بدون نیاز به آموزش ویژه پرسنل بهره برداری
- دسترسی کامل و آسان به سطوح انتقال حرارت و کمپرسور بخار بعد از قرار گرفتن در سرویس
- پیش تصفیه آب به سادگی، امکان انتخاب مواد مبدل حرارتی
- (آب دریا: تیتانیوم، رودخانه گل آلود و آب زیرزمینی: STS316L, STS304)



سیستم تقطیر آب شرب

سیستم تقطیر Turbo-MVR آب دریا/کنیف/آلوده/ گل آلود را به آب تمیز قابل شرب تبدیل می کند.

- قابل استفاده برای هر نوع آب: آب دریا، آب شور، آب زمینی یا زیرزمینی آلوده و کنیف، آب گل آلود و غیره
- نیازی به میزان خلوص یا تمیزی آب اولیه ندارد
- نیازی به تصفیه قبل و بعد ندارد
- ۱۰۰٪ استریلیزه با دمای بالا: دستیابی به آب " بدون ویروس "
- در ابعاد کوچک/ یکپارچه و نوع ثابت و قابل حمل موجود است: در هر محلی می توان نصب نمود (ابعاد مناسب که در یک کانتینر استاندارد ۲۰ فوتی جای می گیرد).
- نیازی به تعویض قطعات بطور دوره ای ندارد
- نیازی به دوز مواد شیمیایی ندارد
- کارکرد خودکار: نیازی به اپراتور ویژه ندارد
- نتیجه: وزارت نیرو، شرکت آب و فاضلاب، شرکت توسعه منابع آب و نیروی ایران، شرکت مدیریت منابع آب ایران

شرکت DHP ENGINEERING CO. LTD.

تکنولوژی های اصلی مورد نیاز برای توسعه توربو MVR

- توربو دمنده پر سرعت، کمپرسور بخار، مبدل حرارتی صفحه ای و لوله ای: تکنولوژی های طراحی، ساخت، بهره برداری
- تکنولوژی های اتوماسیون/ کنترل و یکپارچگی سیستم
- اطمینان خاطر با تکنولوژی های ۱۰۰٪ توسعه داده شده توسط شرکت DHP Engineering

مدل و ابعاد دستگاه تقطیر توربو MVR
مدل اولیه

Model	Capacity (m ³ /day)/(ton/day)	Dimension (meter)			Weight (ton)	Delivery (months)On FOB	Test before delivery	Components Installation
		L	W	H				
ADR 25	25	6	2.5	2.9	10	4-6	Witness test at factory	"All in One" on 1 bed frame. App. 20(ft) High Cubic Container Size
ADR 50	50	6	2.5	2.9	13			
ADR 75	75	6	2.5	2.9	15			
ADR 100	100	6	2.5	2.9	17			
ADR 200	200	8	2.5	2.9	30			

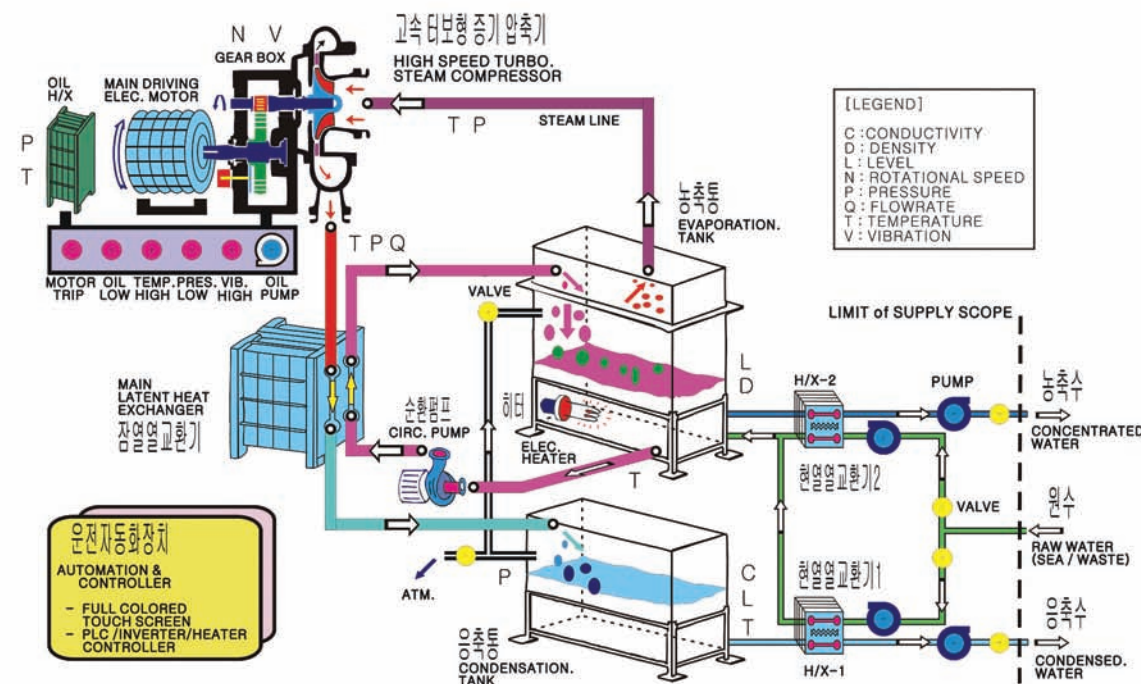
※ 20ft(Container Size)

مدل Tiling - up

Model	Capacity (m ³ /day)/(ton/day)	Dimension (meter)			Weight (ton)	Delivery (months)On FOB	Test before delivery	Components Installation
		L	W	H				
ADR 300	300	6	2.5*3	2.9	17*3	5-8	Witness test at factory per set	"All in One" on 1 bed frame. App. 20(ft) High Cubic Container Size
ADR 500	500	6	2.5*5	2.9	17*5			
ADR 1,000	1,000	6	2.5*10	2.9	17*10			

بر اساس نیاز مشتری، ظرفیت خواسته شده را می توان با مدل tiling - up ترکیب با واحد تقطیر توربو MVR ایجاد نمود.

با توجه به افزایش مصرف آب پس از نصب دستگاه تقطیر MVR، به راحتی می توان با افزودن دستگاه تقطیر توربو MVR اضافی، مصرف را جبران نمود.



The advanced Technology of DHP Engineering unfolds a new future of our Customer and the future of the industry and economy.

Potential Energy, Creative Synergy

شبکه جهانی فروش

کلیه تجهیزات شرکت DHP ، پیش از ارسال به مشتریان در کارخانه تست می شوند.

در صورتی که هر کدام از تولیدات یا قطعات مربوط به لحاظ مواد یا کیفیت کار معیوب باشند تا یکسال بعد از راه اندازی یا قبل از اتمام دوره زمانی

درخواستی مشتری (هر کدام که کمتر باشد) ، بدون هیچ هزینه ای تعویض انجام می شود.

فهرست مشتریان اصلی

مشتریان مربوط به پروژه های کارخانه ای (شرکت های EPC)

Doosan Heavy Industries & Construction Co., Ltd.

Hyundai Engineering & Construction.

Korea Hydro & Nuclear Power Co., Ltd. (KHNP)

POSCO E & C

Samsung Engineering Co., Ltd.

SK Chemicals Co., Ltd.

Kumho Petrochemical Corporation

Technimont SPA

Petro Karan Shafagh Kish (P.K.S.K)

Nargan Engineers & Constructors

Nardis Energy Projects.

Pars Oil & Gas Company

KNPC

مشتریان مربوط به پروژه های دریایی

Hyundai Heavy Industries Co., Ltd. (HHI)

Daewoo Shipbuilding & Marine Engineering Co., Ltd. (DSME)

Samsung Heavy Industries Co., Ltd. (SHI)

STX Shipbuilding Co., Ltd (STX)

Hanjin Heavy Industries & Construction Holdings Co., Ltd.

SPP Shipbuilding Co., Ltd.

China Ship Building Corporation (CSBC) Cosco Shipyard Group

Mawei Shipbuilding Ltd.

Jiangmen Nanyang Ship Engineering Co., Ltd.

Tsuneishi Shipbuilding Co., Ltd.

Saiki Heavy Industries Co., Ltd.

Jurong Shipyard Pte Ltd.

Germany

Italy

Kuwait

Iran

Saudi Arabia

Qatar

China

Taiwan

Thailand

Malaysia

Singapore

New Zealand

Australia

Canada

Mexico

تحقیق و توسعه

مرکز تحقیق و توسعه DHP بعنوان هسته تولید، منتهای کوشش خود را برای تولید محصول بی نقص و با کیفیت دارند. مرکز تحقیق و توسعه اصولاً با تکنولوژی و تولید دانش و فنون خاص به دنبال توسعه با مدنظر قرار دادن فلسفه تجارت می باشد لذا با این رویکرد، تحقیق و توسعه قبل از فروش، برای ضمانت کیفیت بی نقص با داشتن نقش اساسی از سیستم CAD/CAM تا طراحی، فرایندها، مونتاژ و بازرسی مشارکت می نماید.

رقابت در سطح جهانی!

دیدگاه تازه DHP شامل توسعه تکنیک و تحقیق نوین است.

بهترین کیفیت و خدمات، وعده DHP به مشتریان است.



تاییدیه ها

گواهینامه های دریافتی از انجمن ها و موسسه ها



خط مشی شرکت ما

برآورده نمودن نیازهای مشتریان با تحویل بموقع و بهترین کیفیت است.

